

АНКЕТА

для выбора типа щеток

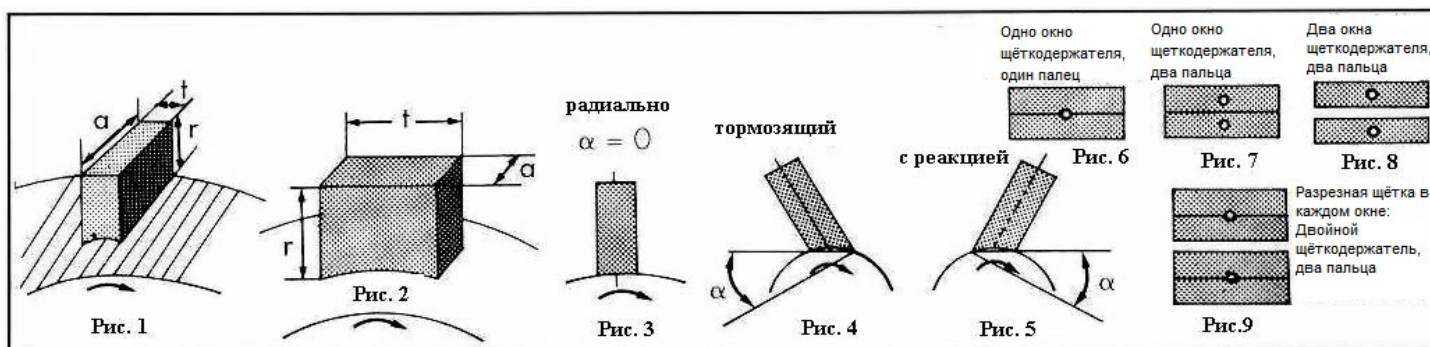
(текст соответствует рекомендованной публикации 136.3 С.Е.1.)

Наименование и адрес заказчика щёток

Дата:

- Чтобы нам изготовить щётку, соответствующую Вашим требованиям мы предлагаем Вам заполнить эту анкету. ПРОЧИТЕ, ПЕРЕД ЗАПОЛНЕНИЕМ – Там, где за вопросом следует прямая линия, укажите запрашиваемую информацию
- Зачеркните ненужные термины, вставленные в рамки.
- Вопросы **указанные цветом**, особенно важны.

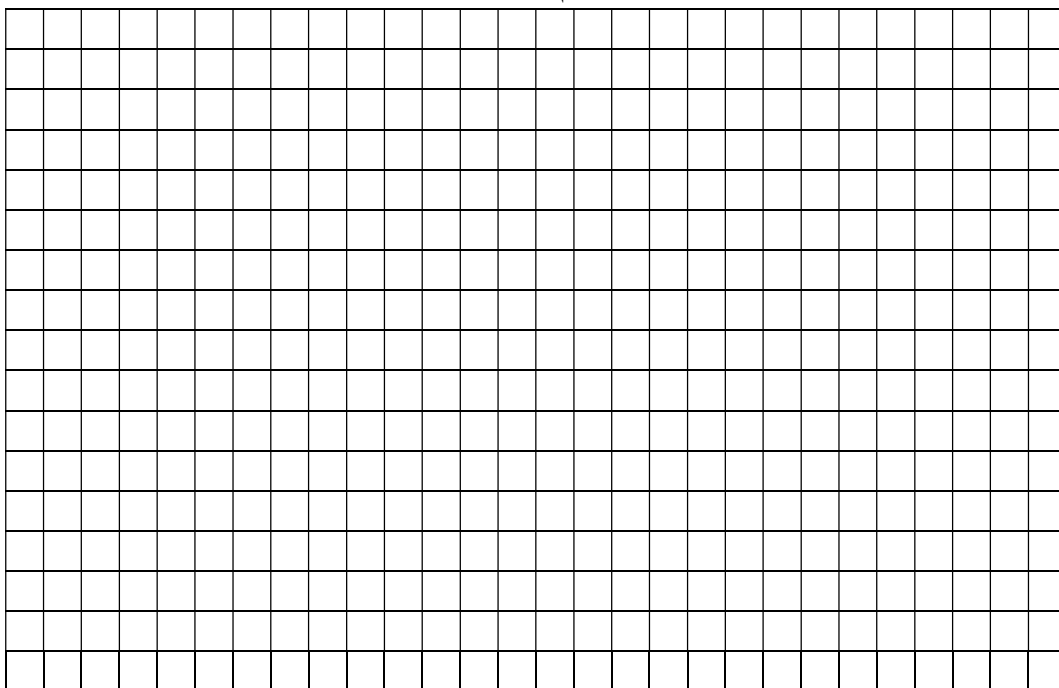
1	Завод изготовитель электромашины	27	Сняты ли фаски с пластин? (Продорожен ли коллектор)								
2	Тип машины	28	Материал кольца								
3	Назначение машины	29	Кольца с винтообразными прорезями Да / Нет?								
4	<table border="1"> <tr> <td>Генератор / Двигатель</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ток: Постоянный / Переменный / Выпрямленный</td> <td>Реверсируемый / Однонаправленный</td> </tr> </table>	Генератор / Двигатель		Ток: Постоянный / Переменный / Выпрямленный	Реверсируемый / Однонаправленный	30	Кольца внутренние / наружные?				
Генератор / Двигатель											
Ток: Постоянный / Переменный / Выпрямленный	Реверсируемый / Однонаправленный										
5	<table border="1"> <tr> <td>Тип привода</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Тип привода				31	Кольца защищены, закрыты?				
Тип привода											
6	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Частота вращения, об/мин</td> <td>Номинал</td> <td colspan="2">В рабочем режиме</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Нормальный</td> <td>Максимальный</td> </tr> </table>	Частота вращения, об/мин	Номинал	В рабочем режиме			Нормальный	Максимальный	32	Ток кольца постоянный / переменный, А	
Частота вращения, об/мин	Номинал		В рабочем режиме								
		Нормальный	Максимальный								
7	Напряжение, В	33	Рабочая температура коллектора / кольца, °С								
8	Ток, А	34	Состояние поверхности коллектора / колец								
9	Мощность, кВт	<table border="1"> <tr> <td>Хорошее / Полированная / Матовое</td> <td>Гладкая / Изношенная / Борозды</td> <td>Равномерные полосы</td> </tr> <tr> <td>Полосы (Пятна)</td> <td>Регулярные / Нерегулярные</td> <td>Обгорание</td> </tr> <tr> <td>Цвет</td> <td colspan="2">Светлый / Средний / Тёмный</td> </tr> </table>	Хорошее / Полированная / Матовое	Гладкая / Изношенная / Борозды	Равномерные полосы	Полосы (Пятна)	Регулярные / Нерегулярные	Обгорание	Цвет	Светлый / Средний / Тёмный	
Хорошее / Полированная / Матовое	Гладкая / Изношенная / Борозды	Равномерные полосы									
Полосы (Пятна)	Регулярные / Нерегулярные	Обгорание									
Цвет	Светлый / Средний / Тёмный										
10	Режим работы	35	Дата последней шлифовки коллектора / колец								
11	Рабочий цикл нагрузки (включая % холостого хода)	36	Количество бракетов на коллектор								
12	Количество фаз	37	Количество щёток на бражете								
13	Частота, Гц	38	Количество колец								
14	Количество основных полюсов	39	Количество щёток на кольцо								
15	Коммутационные полюса?	40	Размеры щётки в мм. Рис 1-2 (тангенциальный, аксиальный, радиальный) t=, a=, r=								
16	Возбуждение	41	α - угол наклона оси щётки Рис. 3, 4, 5 α =°								
17	Конструкция	42	β - угол скоса верхней части щётки Рис.10 β =°								
18	Температура окружающей среды, °С	43	Разрезные щётки Рис. 6, 7, 8, 9								
19	Относительная влажность, %	44	Щётки на одном бражете расположены в линию / или со сдвигом и на сколько?								
20	Пары масла Да / Нет	45	Усилие нажатия, действующее на щётку, кг:								
21	Коррозионные газы - какие?	46	Изготовитель и марка используемой щётки:								
22	Пыль	47	Средний срок износа щёток (в часах)								
23	Вибрации		Какие проблемы имеются, если есть?								
24	Диаметр коллектора или колец, в мм										
25	Полезная длина коллектора, мм										
26	Ширина колец, мм										
26	Количество коллекторных пластин										



ПРИШЛИТЕ НАМ ПО ВОЗМОЖНОСТИ ОБРАЗЕЦ ЩЁТКИ,
ИСПОЛЪЗУЕМОЙ В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ

Предпочтительнее нам получить ИСПОЛЬЗОВАННУЮ ЩЁТКУ или полный эскиз
щётки со своим шунтом и наконечником как, например эскиз на рисунке 10 внизу страницы

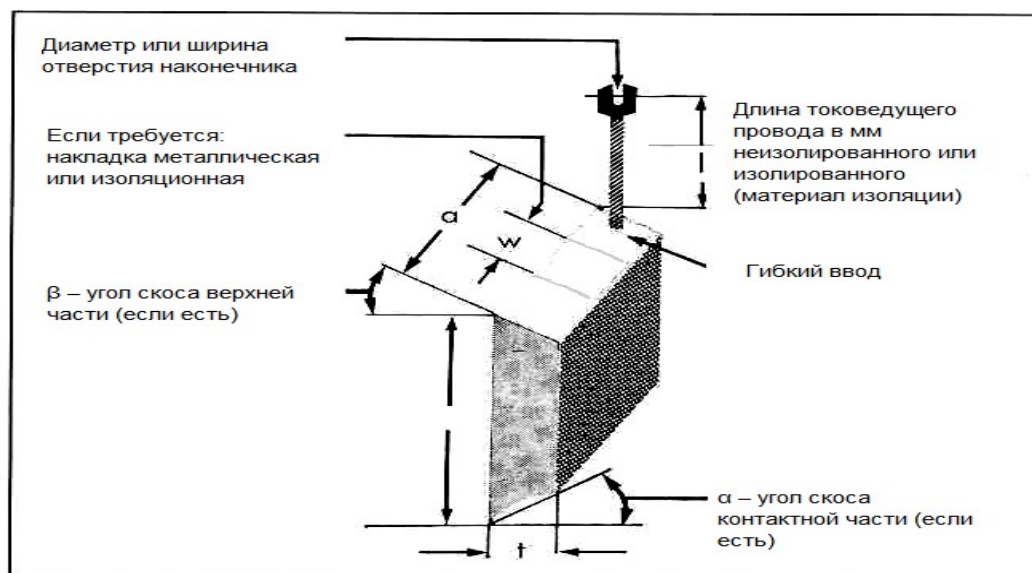
ЭСКИЗ ЩЁТКИ



Материал токоведущего провода	Тип наконечника
Длина токоведущего провода в мм.....	Количество наконечников
Количество токоведущих проводов	Диаметр винта мм
Диаметр или ширина отверстия наконечника мм.....	Радиус прилегания щётки к коллектору мм

Необходимые данные для изготовления щётки

Рис. 10



ООО «НИКОНТ»

190121 Санкт-Петербург

ул.Александра-Блока д.5 оф.307

Tel.: +7 (812) 920 47 18

E-Mail: sales@nikont.ru

www.nikont.ru

НИКОНТ
Оборудование, которое работает